

Experten-Instandsetzung von Kugelgewindetrieiben

Stellen Sie den zuverlässigen Lauf Ihrer Maschinen sicher

Thomson kann auf nahezu ein Jahrhundert an Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Kugelgewindetrieiben blicken. Unsere erfahrenen Ingenieure und Techniker arbeiten verschlissene oder beschädigte Kugelgewindespindeln und Kugelgewindetrieibe mit Vorspannungsverlust wieder fachgerecht auf.

Kurzfristig sind Instandsetzungsarbeiten an jeder Art von Kugelgewindetrieiben möglich, sowohl in unserem eigenen Werk als auch beim Kunden vor Ort.

Diesen Service bieten wir auch für Fremdfabrikate an.



Hauptvorteile:

- **Kosteneinsparung von 50-90% verglichen mit der Anschaffung neuer Kugelgewindetrieibe**
- **Weniger Maschinen-Stillstandszeiten**
- **Verlängerte Lebensdauer**
- **Neuwertige Präzision und Leistung**

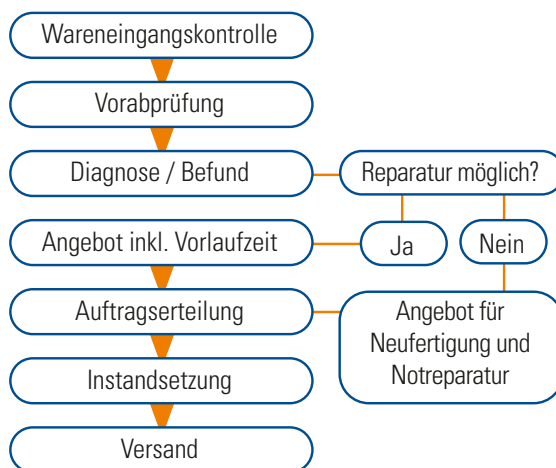
Leistungsumfang

Eingegangene Kugelgewindetrieibe werden geprüft auf:

- ☑ Geradheit
- ☑ Beschädigungen der Kugellaufbahn
- ☑ Steigungsgenauigkeit
- ☑ Taumelfehler
- ☑ Verschleiß, Materialermüdung
- ☑ Vorspannung
- ☑ Rundlauf der Endbearbeitung, beschädigte V-Gewinde, verschlissene oder beschädigte Lager- und Dichtungszapfen

Produkt-Servicespektrum			
	Einzelmutter	Doppelmutter	Spindel-Ø 12 - 160 mm
Gerollt	•	•	•
Gewirbelt	•	•	•
Geschliffen	•	•	•

Ablauf



Kontaktieren Sie uns für die fachgerechte Reparatur Ihrer Kugelgewindetrieibe: www.thomsonlinear.com/contact.